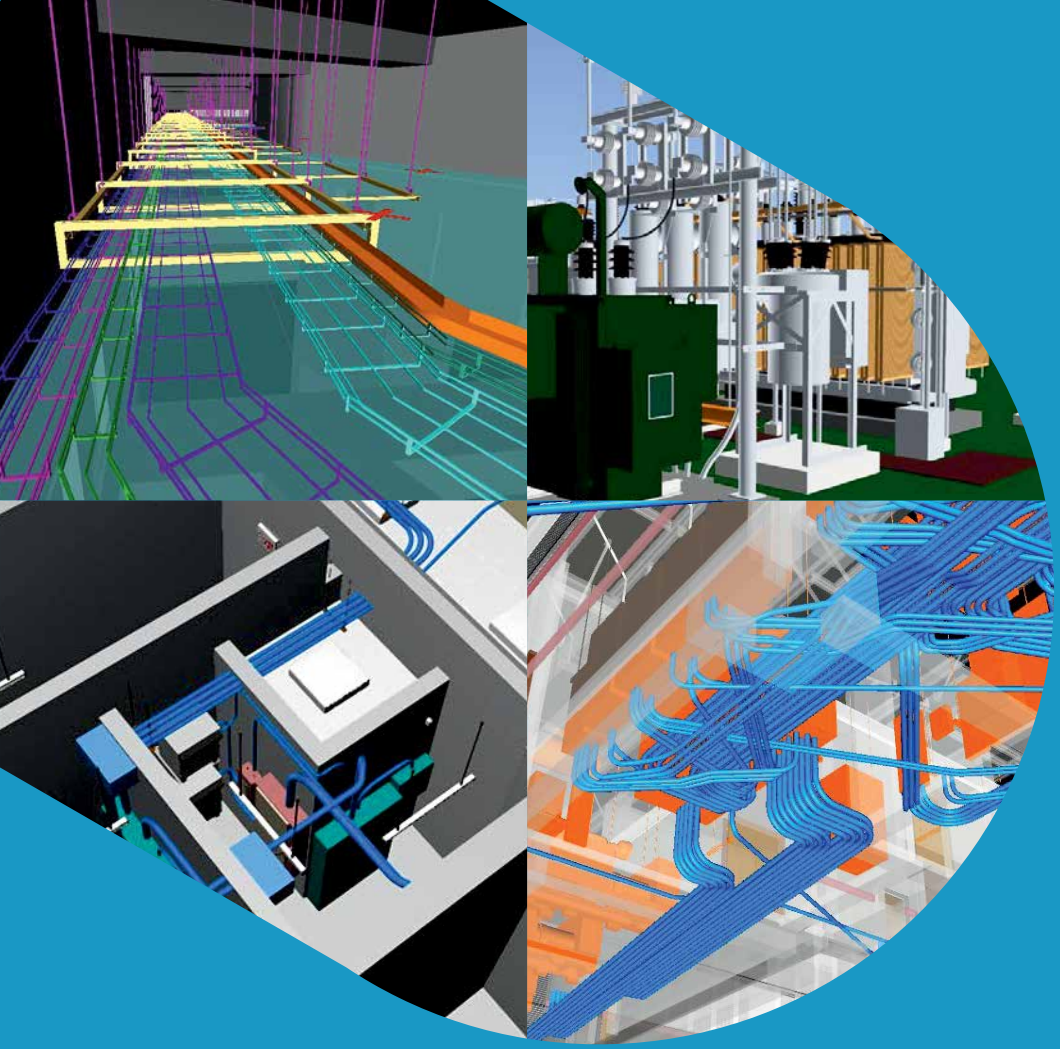


Elektrische Bauunternehmer

30+ years

pinnacleinfotech.com

Pinnacle Infotech

Construct Certainty, with Technology

Mission

Unterstützung der AEC-Branche bei der Optimierung von Ressourcen, Kosten und Qualität durch den innovativen Einsatz von Technologie für:

- Nachhaltiges und effizientes Design
- Gemeinsame Planung vor
- dem Bau Agiler Bauprozess
- Zuverlässiges Gebäudemanagement

Ausblick

Die globale AEC-Branche mit Hilfe von Technologie zu Sicherheit und Effizienz zu führen.

Verbände :

Unsere Werte

E **Excellenz**
Wir sind stolz auf unsere Leidenschaft für Spitzenleistungen, für uns eine Lebenseinstellung.

A **Beweglichkeit**
Wir sind immer auf dem neuesten Stand der Technik und werden von agilen Transformationen angetrieben.

R **Verlässlichkeit**
We have ISO-certified processes and workflow to produce consistent and reliable performance.

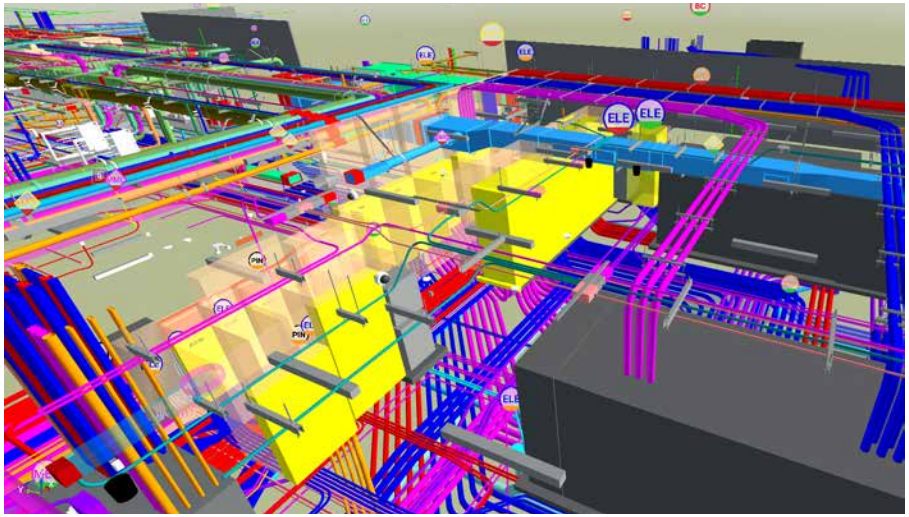
T **Teamarbeit**
Pinnacle bietet eine Umgebung, in der Teamseffektiv zusammenarbeiten, um Spitzenleistungen zu erzielen.

H **Ehrlichkeit**
Wir gewinnen das Vertrauen unserer Stakeholder durch Integrität, Geradlinigkeit und Transparenz.

Verzeichnis

1. Revolutionierung der elektrischen Konstruktion — Seite 04
2. Vorteile der elektrischen Modellierung — Seite 04
3. Elektrische Modellierung — Seite 05
4. Verbindung Spool — Seite 05
5. Eingabe Dokumentation — Seite 05
6. Elektrische Ausstattung und Geräte Modellierung — Seite 05
7. Elektrische Koordination und Clash Auflösungen — Seite 06
8. Analyse der Konstruierbarkeit — Seite 06
9. Design-Validierung — Seite 06
10. Lumen-Berechnung — Seite 07
11. Elektrische Zeichnungen — Seite 08
12. Muffen-Zeichnungen — Seite 08
13. Mengenabnahme — Seite 08
14. Warum Pinnacle? — Seite 09
15. Unser Team — Seite 09
16. Unsere Infrastruktur — Seite 10
17. Unsere Arbeitsprozesse — Seite 10
18. Profil der Projekte — Seite 11
19. Kunden Gespräch — Seite 12

1. Revolutionierung der elektrischen Konstruktion



Electrical BIM Model

Richtige Planung und Koordination sind der Schlüssel zur erfolgreichen Durchführung von Projekten in der Bauindustrie. Building Information Modeling (BIM) ermöglicht Beteiligten, virtuelle Darstellungen der mechanischen, elektrischen und sanitären Systeme und anderer Versorgungseinrichtungen zu erstellen und Elektro- und Sanitärsysteme (MEP) und anderer Versorgungseinrichtungen zu prüfen. Die simulierte 3D Konstruktion kann verwendet werden, um den Bauherren die Planungsabsichten besser zu veranschaulichen, koordinierte Zeichnungen zu erstellen, um Nacharbeiten und Änderungsaufträge und Arbeitsunterbrechungen aufgrund von RFIs angesichts des hohen Detaillierungsgrads im Modell selbst zu vermeiden.

Pinnacle Infotech gilt als weltweit führender Anbieter innovativer BIM-Lösungen. Für unser Fachwissen haben wir mehrere Auszeichnungen und Anerkennungen von der Regierung und verschiedenen Handelsverbänden erhalten, darunter Auszeichnungen für herausragende Leistungen, Innovationspreise sowie Auszeichnungen für den besten Exporteur und die höchste Beschäftigungsquelle. NASSCOM, der führende IT-Handelsverband, zeichnet Pinnacle sechs Jahre lang, zwischen 2007 und 2017, als einen der Top-IT-Innovatoren aus. Unsere Prozessorientierung und Qualitätskontrolle entsprechen den ISO-Standards – 9001:2015, 27001:2013, 19650-2, 19650- 3 und 19650-5 sowie EMS 14001:2015. Als Inhaber der ISO 19650-5, der angesehenen internationalen Zertifizierung für BIM-Dienstleistungen, stellen wir ein kompetentes Datenmanagement und eine transparente Zusammenarbeit sicher.

Der erfolgreiche Abschluss von mehr als 15000 BIM-Projekten in mehr als 43+ Ländern hat Pinnacle ein tiefes Verständnis der internationalen Bauvorschriften und Elektrisches BIM-Modell Verfahren. Wir wissen um die Bedeutung eines effektiven Arbeitsprozessmanagements und regelmäßiger Kommunikation bei der Erbringung von ausgelagerten Dienstleistungen.

Unser globales System ermöglicht uns einen ständigen Kontakt mit unseren Kunden, so dass geografische Trennung bedeutungslos. Wir haben eine ideale Mischung aus Infrastruktur, Erfahrung, globaler Präsenz und Engagement für Spitzenleistungen, die zu langfristigen Beziehungen mit mehr als 2000 Kunden weltweit geführt hat.

2. Vorteile der elektrischen Modellierung

Koordination

Rationalisierung der Kommunikation durch 3D-Visualisierung, damit alle Beteiligten eine schnelle Entscheidungsfindung in der Design- und Bauvorbereitungsphase.

Effizienz

Vermeidung von Arbeitsunterbrechungen und Nacharbeiten durch Überprüfung der Genauigkeit und Vollständigkeit der Zeichnungen vor Beginn der Bauarbeiten auf der Baustelle/außerhalb der Baustelle.

Qualität

Verbesserung der Qualität durch die Erstellung genauer Shop-zeichnungen direkt aus dem 3D-BIM, die auch für die Vorfabrikation verwendet werden können.

Einsparungen

Überprüfungen der Vorkonstruktion und Vorfabrikation bedeuten einen besseren Einsatz von Arbeitskräften, bessere Bauqualität und weniger Nacharbeit und Verschwendung, was sich was sich in niedrigeren Kosten niederschlägt.

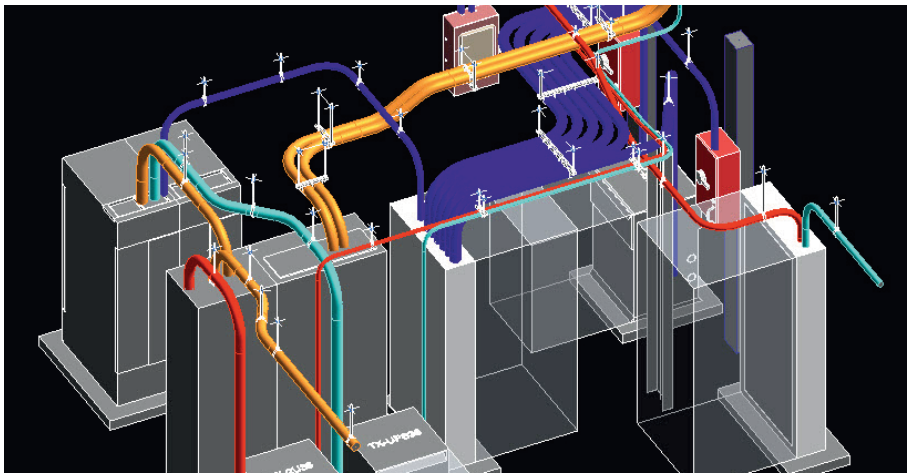
Projektmanagement

Detaillierte Materialausschreibungen und Shopzeichnungen mit 3D-Visualisierung ermöglichen einen besseren Blick auf das "große Ganze" und helfen bei der Überprüfung, Planung und Überwachung jedes Projekts.

Unsere Kunden haben von Kosteneinsparungen von bis zu 15% durch die erfolgreiche Implementierung von BIM.

3. Elektrische Modellierung

Pinnacle ist spezialisiert auf die virtuelle Konstruktion von 3D-BIM-Elektromodellen von Verbindung, Kabeltrassen, Beleuchtungskörpern, Feuermeldern und anderen elektrischen Geräten basierend auf Vertragszeichnungen, Herstellerspezifikationen und Kundenstandards. Wir erstellen detaillierte Elektroraummodelle, die elektrischen Verbindungen zwischen den Schalttafeln und Transformatoren. Value Engineering und Design-Validierungen werden auch Kunden angeboten, um die Effizienz des Projekts zu verbessern und Kosten zu sparen.



Feeder Conduit

4. Verbindung Spool

Wir erstellen ein virtuelles Modell der in einem Regalsystem angeordneten Verbindung auf der Grundlage detaillierter Shopzeichnungen und Installationsinformationen. Die Optimierung des verbindunglayouts reduziert Zeit, Baustellenkonflikte und Kosten und erhöht so die Effizienz des Projekts.

TAG	TYPE	SIZE	QTY.
1	eE_CF_Myers_Hub: Myers Hub	3/4"ø	56
2	eE_CF_Myers_Hub: Myers Hub	2"ø	4
3	eE_CF_Myers_Hub: Myers Hub	1/2"ø	11
4	eE_CF_Myers_Hub: Myers Hub	1"ø	1
5	eE_CF_Coupling: RMC	3/4"ø-3/4"ø	3
6	eE_CF_Coupling: RMC	2"ø-2"ø	1
7	eE_CB_Condulet_L: Type LB Steel	1"ø-1"ø	2
8	eE_BX_TnB_411_BC72171_K: TnB 4-11/16in (JB-2)		1
9	eE_BX_Pullbox_4_Deep: 12 x 12 (JB-6)		3
10	eE_BX_Pullbox_4_Deep: 10 x 10 x 4 (JB-5)		2
11	eE_BX_Pullbox_4_Deep: 8 x 8 x 4 (JB-4)		3
12	BX_CE_HOFFMAN_4_DEEP: 6x6 (JB-3)		32
13	1 1/2" DEEP: RAB BOX		4

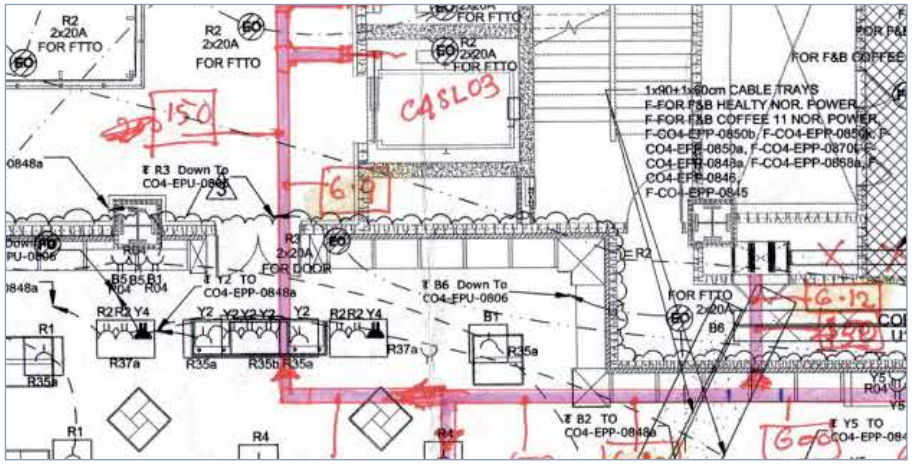
L-0900_ISO CONDUIT SCHEDULE

SPOOL NO.	SIZE	LENGTH
L-0901	3/4"	94' - 9 1/8"
L-0902	3/4"	32' - 11 3/4"
L-0903	3/4"	20' - 4 5/8"

Feeder and Branch Circuit Conduits

5. Eingabe Dokumentation

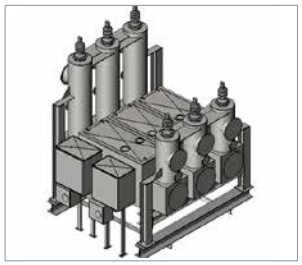
Wir sind in der Lage, verschiedene Arten von Eingaben zu verwenden, um 3D-Darstellungen von einzelner Systeme und kompletter Gebäude. Einige der verwendeten Eingabeformate sind pdf, *dwg, *dgn, Revit, Handskizzen, usw.



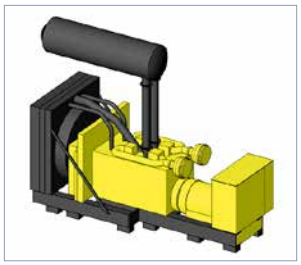
Input hand sketch drawing (Underground)

6. Modellierung von elektrischen Geräten und Ausrüstungen

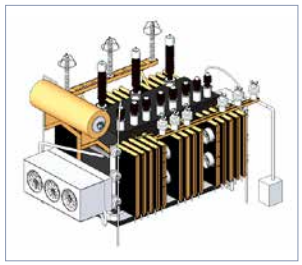
Wir erstellen 3D-Modelle von Beleuchtungskörpern anhand der 2D-Zeichnungen und Spezifikationen des Herstellers. Außerdem bieten wir genau modellierte elektrische Geräte und Vorrichtungen.



Circuit Breaker



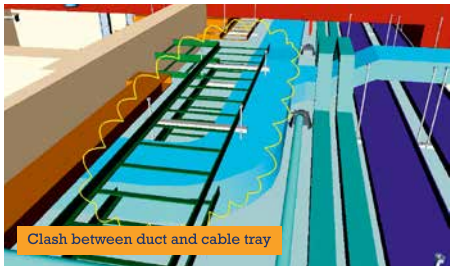
Generators



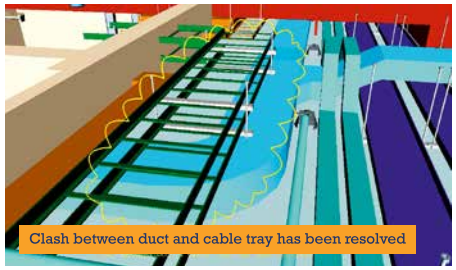
Transformer

7. Elektrische Koordination und Clash lösung

Wir erstellen ein koordiniertes BIM-Modell, nachdem wir die Konflikte zwischen allen Gewerken gelöst haben Gewerke (Architektur, Struktur, Beton, Mechanik, Elektrik, Sanitär, Brandschutz, etc.). Das koordinierte elektrische BIM-Modell hilft bei der Visualisierung des komplette Projekt vor Baubeginn zu visualisieren, was eine bessere Design prüfung Projektplanung und Baumanagement.



Before coordination process



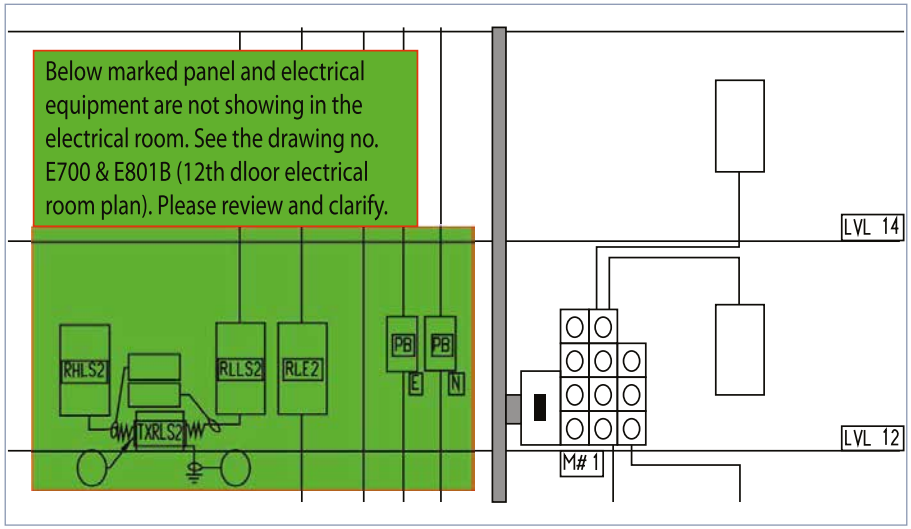
After coordination process

8. Analyse der Konstruierbarkeit

Die virtuelle Konstruktion eines Projekts in BIM ermöglicht eine unabhängige Überprüfung der Baupläne und Spezifikationen. Dadurch werden Unstimmigkeiten in den Zeichnungen und alle Probleme der Konstruierbarkeit in der Konstruktionsphase. Während der Überprüfung der Konstruierbarkeit generiert unser BIM-Team eine Reihe von RFI's, um die folgenden Arten von Konstruierbarkeit und betriebliche Probleme zu identifizieren:

- Fehlende Informationen/Dokumente
- Unstimmigkeiten bei der Eingabe
- Widersprüchliche Daten
- Probleme bei der Betriebsfreigabe
- Wartungszugang

Das BIM-Modell wird auf der Grundlage der Antworten auf RFIs aktualisiert. Der Status aller RFIs wird in einem Protokoll festhalten, und es werden Folgemaßnahmen ergriffen, um sie in der Phase vor dem Bau zu beheben. Dadurch werden Arbeitsunterbrechungen und Nacharbeiten während des Baus vermieden.



RFI Sample

9. Design-Validierung

Last-Validierung (CB Rating by REVIT MEP)

Die Validierung der angeschlossenen Lasten erfolgt durch Generierung der Stromkreise in Revit MEP und die erforderliche CB-Bewertung jedes Stromkreises kann quantifiziert werden, um ein effizientes Verdrahtungssystem zu entwerfen.

PP-1:

Locations: Volts: 120/208 Wye A.I.C. Rating:
Supply From: **Phases: 3** **Mains Type:**
Mounting: Surface Wires: 4 Mains Rating: 200A
Enclosure: MCB Rating: 200A

Notes:

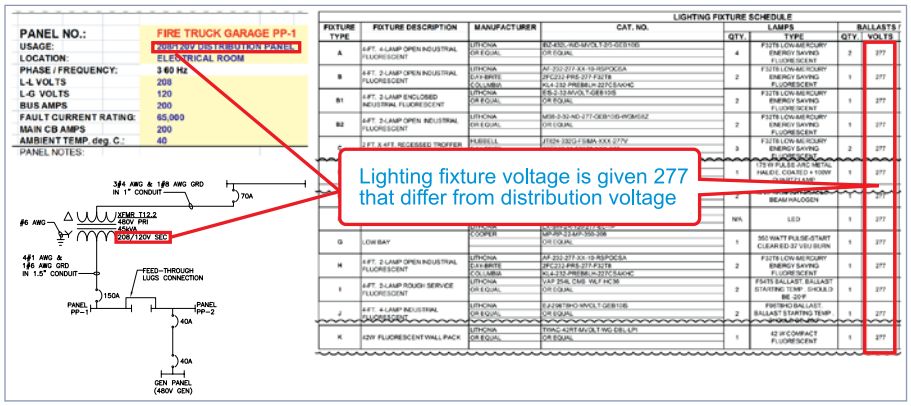
CKT	Circuit Description	Trip	Pole	A		B		C		Pole	Trip	Circuit Description	CKT
1	EX LTS.-FIRE TRUCK GARAGE	20A	1	78VA	182VA					1	20A	LIGHTS MAINT STORAGE	2
3	EXTERIOR BLODG LIGHTS	20A	1			700VA	720VA			1	20A	EX RECEPTS-MAIN STORAGE	4
5	EX RECEPTS-MAIN STORAGE	20A	1					720VA	540VA	1	20A	EX LTS.-FIRE TRUCK GARAGE	6
7	.....	.....	1		1000VA					1	20A	EX CEILING FAN	8
9	MAINT. LTG ZONE 2	20A	1			1478VA	250VA			3	20A	EX EF-2	10
11	EX EF-1(3 POLE)	20A	1					424VA	250VA	.....	.....	.....	12
13	.....	.....	2	424VA	250VA					.....	.....	.....	14
15	.....	.....	.....			424VA	2311VA			3	45A	EX HWH-2	16
17	MAINT. LTG ZONE 3	20A	1					1050VA	2311VA	.....	.....	.....	18
19	RECEPTACLE FIRE GARAGE	20A	3	1440VA	2311VA					.....	.....	.....	20
21	GD SWITCH UNIT 2	20A	.....			500VA	500VA			3	20A	GD SWITCH UNIT 1	22
23	.....	.....	.....					500VA	500VA	.....	.....	.....	24
25	.....	.....	3	500VA	500VA					.....	.....	.....	26
27	AIR COMPRESSOR FIRE TRUNK	30A	.....			2666VA	500VA			3	20A	GD SWITCH UNIT 3	28
29	.....	.....	.....					2666VA	500VA	.....	.....	.....	30
31	.....	.....	3	2666VA	500VA					.....	.....	.....	32
33	.....	.....	.....				5000VA			2	60A	SWITCH UNIT FOR EX MEDICAL BUILDING	34
35	.....	.....	.....						5000VA	.....	.....	.....	36
37	RECEPTACLE MAINT	20A	3	1080VA	0VA					.....	.....	Space	38
39	FIRE TRUNK ZONE 2 LTG.	20A	.....			1452VA	0VA			.....	.....	Space	40
41	RECEPTACLE MAINT	20A	.....					900VA	0VA	.....	.....	Space	42
			Total Load	10931VA		16502VA		15362VA					
			Total Amps:	91A		138A		128A					

Load Classification	Connected Load	Demand Factor	Estimated Demand	Panel Totals	
Lighting	4240VA	125.00%			
Other	6100VA	100.00%		Total Conn. Load	10340VA
				Total Est. Demand	11400VA
				Total Conn	29A
				Total Est. Demand	32A

Connected Load Validation

Validierung der Systemspannung (120/208V, 277/408V und andere)

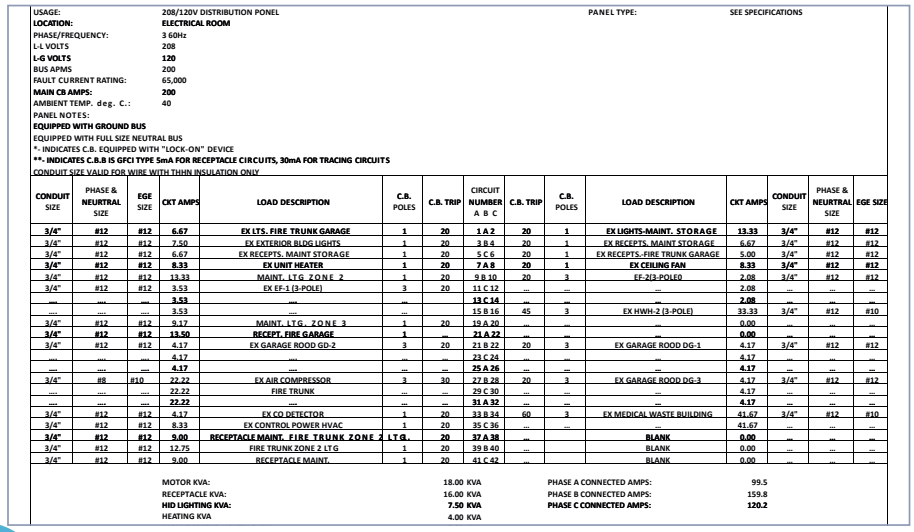
Die Spannungswerte der Komponenten, Geräte und des Verteilungssystems werden überprüft und verifiziert.



System Voltage Validation

Validierung von Draht-/Kabelgrößen für Haupt- und Abzweigstromkreise

Nach dem Anschluss der elektrischen Lasten in der Schalttafel wird der Kabelquerschnitt im der Schalttafel wiedergegeben und erneut mit den Konstruktionszeichnungen überprüft. Mögliche Probleme mit der Kabelgröße Probleme identifiziert werden.



USAGE: 208/120V DISTRIBUTION PONEL — PANEL TYPE: SEE SPECIFICATIONS
LOCATION: ELECTRICAL ROOM
PHASE/FREQUENCY: 3 60Hz
L-L VOLTS 208
L-G VOLTS 120
BUS APMS 200
FAULT CURRENT RATING: 65,000
MAIN CB AMPS: 200
AMBIENT TEMP. deg. C.: 40
PANEL NOTES:
EQUIPPED WITH GROUND BUS
EQUIPPED WITH FULL SIZE NEUTRAL BUS
*- INDICATES C.B. EQUIPPED WITH "LOCK-ON" DEVICE
**- INDICATES C.B.B IS GFCI TYPE 5mA FOR RECEPTACLE CIRCUITS, 30mA FOR TRACING CIRCUITS
CONDUIT SIZE VALID FOR WIRE WITH THHN INSULATION ONLY

CONDUIT SIZE	PHASE & NEURTRAL SIZE	EGE SIZE	CKT AMPS	LOAD DESCRIPTION	C.B. POLES	C.B. TRIP	CIRCUIT NUMBER A B C	C.B. TRIP	C.B. POLES	LOAD DESCRIPTION	CKT AMPS	CONDUIT SIZE	PHASE & NEURTRAL SIZE	EGE SIZE
3/4"	#12	#12	6.67	EX LTS. FIRE TRUNK GARAGE	1	20	1 A 2	20	1	EX LIGHTS-MAINT. STORAGE	13.33	3/4"	#12	#12
3/4"	#12	#12	7.50	EX EXTERIOR BLDG LIGHTS	1	20	3 B 4	20	1	EX RECEPTS. MAINT STORAGE	6.67	3/4"	#12	#12
3/4"	#12	#12	6.67	EX RECEPTS. MAINT STORAGE	1	20	5 C 6	20	1	EX RECEPTS.-FIRE TRUNK GARAGE	5.00	3/4"	#12	#12
3/4"	#12	#12	8.33	EX UNIT HEATER	1	20	7 A 8	20	1	EX CEILING FAN	8.33	3/4"	#12	#12
3/4"	#12	#12	13.33	MAINT. LTG ZONE 2	1	20	9 B 10	20	3	EF-2(3-POLE0	2.08	3/4"	#12	#12
3/4"	#12	#12	3.53	EX EF-1 (3-POLE)	3	20	11 C 12	...	...	...	2.08	...	...	...
...	...	...	3.53	...	...		13 C 14	...	...	...	2.08	...	...	...
...	...	...	3.53	...	...		15 B 16	45	3	EX HWH-2 (3-POLE)	33.33	3/4"	#12	#10
3/4"	#12	#12	9.17	MAINT. LTG. ZONE 3	1	20	19 A 20	...	...	...	0.00	...	...	...
3/4"	#12	#12	13.50	RECEPT. FIRE GARAGE	1	...	21 A 22	...	...	...	0.00	...	...	...
3/4"	#12	#12	4.17	EX GARAGE ROOD GD-2	3	20	21 B 22	20	3	EX GARAGE ROOD DG-1	4.17	3/4"	#12	#12
...	...	...	4.17	...	...	...	23 C 24	...	...	...	4.17	...	...	...
...	...	...	4.17	...	...	...	25 A 26	...	...	...	4.17	...	...	...
3/4"	#8	#10	22.22	EX AIR COMPRESSOR	3	30	27 B 28	20	3	EX GARAGE ROOD DG-3	4.17	3/4"	#12	#12
...	...	...	22.22	FIRE TRUNK	...	...	29 C 30	...	...	...	4.17	...	...	...
...	...	...	22.22	...	...	...	31 A 32	...	...	...	4.17	...	...	...
3/4"	#12	#12	4.17	EX CO DETECTOR	1	20	33 B 34	60	3	EX MEDICAL WASTE BUILDING	41.67	3/4"	#12	#10
3/4"	#12	#12	8.33	EX CONTROL POWER HVAC	1	20	35 C 36	...	...	...	41.67	...	...	...
3/4"	#12	#12	9.00	RECEPTACLE MAINT. FIRE TRUNK ZONE 2 LTG.		20	37 A 38	...		BLANK	0.00	...	...	...
3/4"	#12	#12	12.75	FIRE TRUNK ZONE 2 LTG	1	20	39 B 40	...		BLANK	0.00	...	...	...
3/4"	#12	#12	9.00	RECEPTACLE MAINT.	1	20	41 C 42	...		BLANK	0.00	...	...	...

MOTOR KVA:	18.00 KVA	PHASE A CONNECTED AMPS:	99.5
RECEPTACLE KVA:	16.00 KVA	PHASE B CONNECTED AMPS:	159.8
HID LIGHTING KVA:	7.50 KVA	PHASE C CONNECTED AMPS:	120.2
HEATING KVA	4.00 KVA		

Designed Panel Schedule

Validierung des Spannungsabfalls für Haupt- und

Der Spannungsabfall jedes Stromkreises wird berechnet und auf den jeweiligen Schaltschrankplan. Zusätzlich wird der Spannungsabfall in den Planungsunterlagen Dokumenten gemäß den zulässigen Normen validiert.

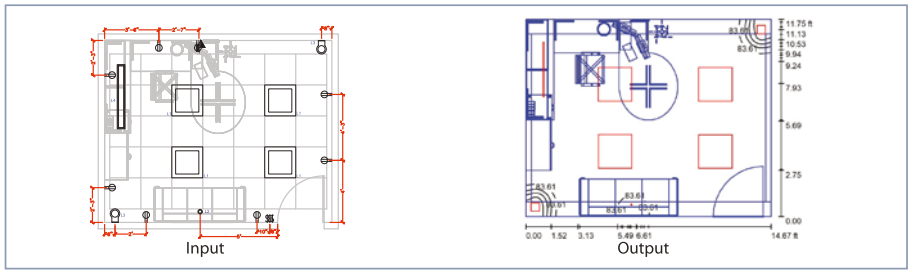
ELECTRICAL PANELS LOAD SCHEDULE W BLOCK

Sl No	Fed From	Fed To	TOTAL CONNECTED LOAD (KW)	POWER FACTOR	Load Current in Amps	Breaker Size (Amps)	No. of Run PWR Cables	Distance In Meters for each run	Current Carrying Capacity (in Amps)	Proposed Cable Size (Power)	Total Voltage Drop	VD Verificatio n
A	B	C	D	J	K	N	Q	T	Z	AA	AH	AI
1	HOD 2 PRIMARY 66kV/11kV FEEDER A140	MV PANEL W	3209.712	0.9	129.4	400	1	10	-	3C-240XLPE/SWA/LSOH + PILOT CABLE	0.00%	OK
2	MV PANEL W	TX-01-W02	1563.32	0.9	63.3	100	1	10	180	3C-70mm2 Cu/XLPE/SWA/PVC	0.00%	OK
3	GEN-B2-W	CP-GEN-B2-W / ATS PANEL	1438.262	0.9	1578.2	2000	20	30	2000	4 X 1C X 300mm2 Cu/H07RN-F	0.00%	OK
4	CP-GEN-B2-W / ATS PANEL	GENERATOR PANEL-W / GEN-CP-W	1438.262	0.9	1578.2	2000	1	15	-	KXC26 2500A	0.00%	OK
5	GENERATOR PANEL-W / GEN-CP-W	LV-01-W02	715.682	0.9	824.1	1000	2	30	1000	4C-300mm2 FIRE RATED	0.00%	OK
6	TX-01-W02 (1600KVA)	LV-01-W02	1563.32	0.9	1677.2	2500	1	11	2500	KXC26 2500A	0.00%	OK
7	LV-01-W02	BUSBAR W02	289.62	0.9	356.3	630	1	78	1250	KXC12 1250A	0.80%	OK
8		SMDB-B1-LL-W02	115.29	0.9	139.2	225	1	30	280	4C-120mm2 XLPE/SWA/LSF	0.62%	OK
9		SMDB-00-LL-W02	112.51	0.9	144.5	300	1	50	364	4C-185mm2 XLPE/SWA/LSF	0.52%	OK
10		SMDB-B2-LL-W02	22.16	0.9	29.5	100	1	15	130	4C-35mm2 XLPE/SWA/LSF	0.34%	OK
11		FP-00-LL-W04	18.06	0.9	26.6	80	1	50	108	4C-25mm2 XLPE/SWA/LSF	0.79%	OK
12		EDB-B2-LV-W	8.4	0.9	13.0	40	1	10	80	4C-16mm2 XLPE/SWA/LSF	0.18%	OK

Electrical Panels Load Schedule

10. Lumen-Berechnung

Detaillierte Beleuchtungsberechnungen werden in Revit und anderen proprietären Tools durchgeführt, wie Dialux, ElumTools.



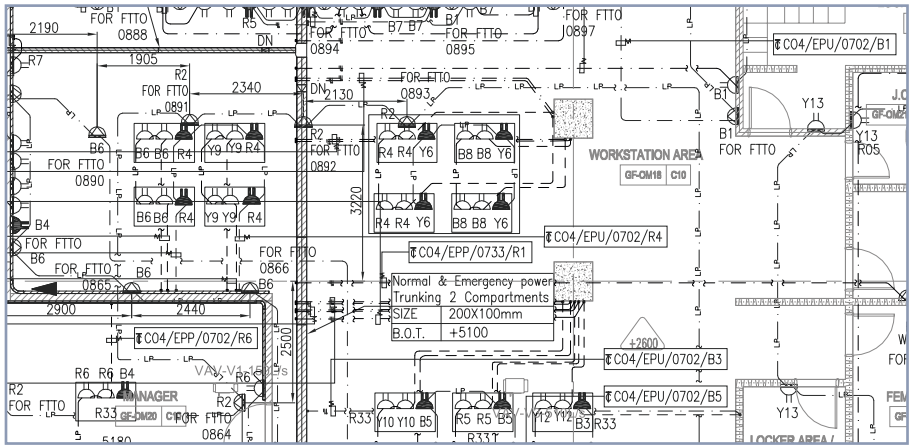
Surface	[%]	E_{av} [fc]	E_{min} [fc]	E_{max} [fc]	u0
Workplane	/	51	6.79	418	0.134
Floor	59	29	2.95	107	0.102
Ceiling	70	18	5.45	42	0.301
Walls (4)	69	27	0.90	327	/

Workplane:
Height: 2.493 ft
Grid: 128 x 128 Points
Boundary Zone: 0.000 ft
Illuminance Quotient (according to LG7): Walls / Working Plane: 0.551, Ceiling / Working Plane: 0.358.

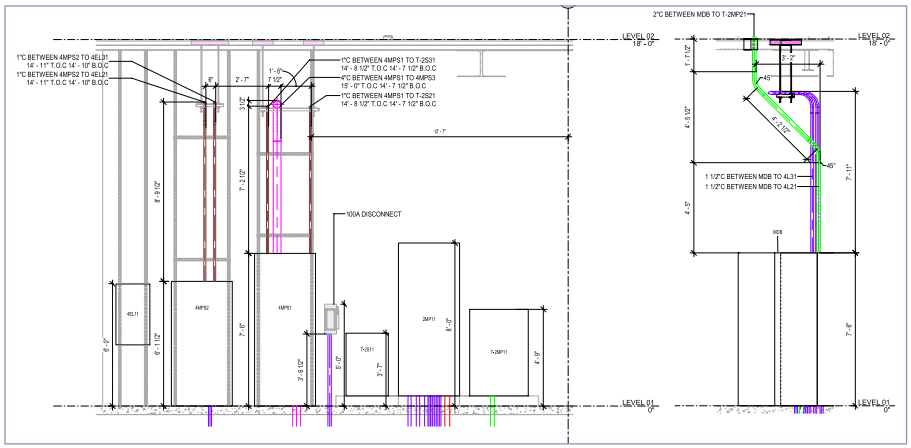
LUX Report

11. Elektrische Zeichnungen

Shopzeichnungen werden auf der Grundlage von Projektstandards erstellt und sind nützlich für Auftragnehmer, Verarbeiter, Lieferanten und Hersteller während der Bauphase. BIM ist für die Konstruktion unregelmäßiger oder komplexer Strukturen sehr nützlich. Wir erstellen ein koordiniertes elektrisches Modell vor Baubeginn. Diese Zeichnungen können direkt in GPS-Instrumente heruntergeladen werden, um eine schnelle und genaue Planung vor Ort zu ermöglichen. Diese Zeichnungen werden direkt aus koordinierten BIM-Modellen generiert und sind detailliert genug für die Werkstattfabrikation.



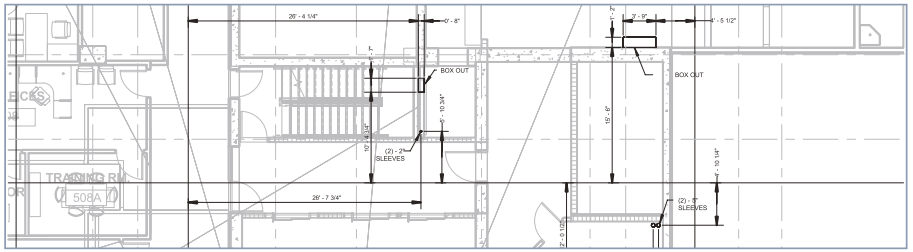
Power Layout



Electrical Room Plan

12. Muffen-Zeichnungen

Muffenzeichnungen werden von den Auftragnehmern benötigt, um Wandöffnungen vor der der Installation von elektrischen Kabeltrassen und Verbindungen. Diese Zeichnungen werden aus dem koordinierten elektrischen Modell entwickelt. Alle erforderlichen Ansichten Durchdringungszeichnungen werden alle notwendigen Ansichten mit dem richtigen Abstand dargestellt, so dass sie auf der Baustelle leicht nachvollziehbar sind.



Sleeve Drawing

13. Mengenabnahme

Das BIM-Modell generiert genaue Mengenangaben für alle Materialien. Diese Mengen werden automatisch mit allen Änderungen im BIM-Modell aktualisiert. Mengenabnahme (QTO)-Berichte können in MS Excel formatiert und in eine Datenbank exportiert werden, um detaillierte Analyse exportiert werden. Mengen können für einen bestimmten Zeitraum oder Projektbereich (4D/5D) generiert werden. Projektbereich (4D/5D) erstellt werden, um die Materialbeschaffung zu verwalten und Lagerkosten zu sparen.

Die Mengenabnahme umfasst alle Leerrohre, Kabelkanäle, Aufhängungen, Beleuchtungskörper, Schalter, Steckdosen und andere elektrische Ausrüstungen, Brandmeldeanlagen, Sicherheitseinrichtungen, etc, Kommunikationsgeräte, etc.

SL. NO.	DESCRIPTION	UNIT	QTY
1	Cable Tray		
1. First Floor			
1.1.01	150 mm x 75 mm perforated type cable tray	Mtr.	66
1.1.03	450 mm x 75 mm perforated type cable tray	Mtr.	29
2	Equipment		
1. First Floor		Nil	
2.1.01	230VAC UPS Power Point	No's	1
2.1.02	**ATS Panel**	No's	6
2.1.03	DDC Panel	No's	4
2.1.04	Isolation Transformer	No's	2
2.1.05	LDB-01	No's	1
2.1.06	LDB-02	No's	3
2.1.07	LDB-04	No's	1
2.1.08	LDB-05	No's	1
2.1.09	PDB-01	No's	2
2.1.10	PDB-03	No's	2
2.1.11	PDB-04	No's	1
2.1.12	PDB-05	No's	1
2.1.13	SDB - Hub Room For Raw Power	No's	2
2.1.14	SDB - Hub Room Workstation	No's	2
2.1.15	SDB - Lighting Workstation	No's	4
2.1.16	UDB-02	No's	1
2.1.17	UPDB-01	No's	1
2.1.18	UPDB-04	No's	1
2.1.19	UPDB-05	No's	1
3	Lighting		
1. First Floor		Nil	
3.1.01	1x6W LED down lighter with diffuser	No's	56
3.1.02	1x9W CFL Bulk Head Light Fixture	No's	9

SL. NO.	DESCRIPTION	UNIT	QTY
5	Security		
1. First Floor		Nil	
5.1.01	Security Camera	No's	14
6	Electrical Trunking		
1. First Floor			
6.1.01	630A Bus duct vertical Riser	Mtr.	6.481
6.1.02	1250A Bus duct vertical Riser	Mtr.	9.863
6.1.03	1000A Bus duct vertical Riser	Mtr.	6.481
6.1.04	2000A Bus duct vertical Riser	Mtr.	6.481
6.1.05	100mm x 40mm Floor Trunking for Data & Telephone	Mtr.	122.303
6.1.06	200mm x 40mm Floor Trunking for Raw-Ups	Mtr.	1.776
6.1.07	150mm x 40mm Floor Trunking for Raw-Ups	Mtr.	26.684
6.1.08	150mm x 40mm Ceiling Trunking for Data & Telephone	Mtr.	22.132
6.1.09	150mm x 40mm Floor Trunking for Data & Telephone	Mtr.	36.028
6.1.10	100mm x 40mm Floor Trunking for Raw-Ups	Mtr.	140
6.1.11	100mm x 40mm Ceiling Trunking for Raw-Ups	Mtr.	39.765
6.1.12	150mm x 40mm Ceiling Trunking for Raw-Ups	Mtr.	29.265
6.1.13	300mm x 40mm Ceiling Trunking for Raw-Ups	Mtr.	20
6.1.14	300mm x 40mm Ceiling Trunking for Data & Telephone	Mtr.	209
6.1.15	200mm x 40mm Ceiling Trunking for Raw-Ups	Mtr.	57.025
6.1.16	200mm x 40mm Ceiling Trunking for Data & Telephone	Mtr.	234.168
7	Fire Alarm Device		
1. First Floor		Nil	
7.1.01	OCCU LUX SENSOR	No's	17
7.1.02	Control Module	No's	2
7.1.03	Heat Detector	No's	1
7.1.04	Intelligent Photoelectric Detector in False Flooring	No's	5
7.1.05	Response Indicator	No's	50
7.1.06	Mimic Panel	No's	1
7.1.07	Master Cum Strobe	No's	7

Quantity Take-off

14. Warum Pinnacle

Jeder unserer Mitarbeiter hat die Grundwerte - ‘EARTH’ - unseres Unternehmens verinnerlicht.

Excellence | Agility | Reliability | Teamwork | Honesty

Exzellenz

Exzellenz ist für uns eine Lebenseinstellung. Unser Engagement für harte Arbeit, Kreativität und und Innovation ermöglichen es uns, unser volles Potenzial in Ansatz, Betrieb und Zusammenarbeit. Wir fördern eine Kultur der Exzellenz von Grund auf innerhalb unserer Organisation, um die höchsten Industriestandards zu erreichen.

Agilität

Wir wissen, dass jedes Unternehmen anders ist. Wir sind sehr beweglich und können und können uns schnell an veränderte Marktbedingungen und Kundenanforderungen anpassen. Unter Darüber hinaus bieten wir eine Vielzahl von Geschäftsmodellen an, die Ihren speziellen Bedürfnissen wettbewerbsfähigen Preisen.

Verlässlichkeit

Pinnacalites verlässt sich auf bewährte Prozesse, um konstant hervorragende Ergebnisse zu erzielen. Wir haben über 30 Jahre Erfahrung in der AEC-Branche, und unsere Arbeitsprozesse sind ISO-zertifiziert.

Teamarbeit

Wir arbeiten zusammen, um jede Herausforderung zu meistern. Wir wissen, dass wir nur durch Teamarbeit die bestmöglichen Ergebnisse für unsere Kunden erzielen können. Pinnacle pflegt eine teamorientierte Kultur, in der jeder geschätzt wird und seine Beiträge gefördert und anerkannt werden.

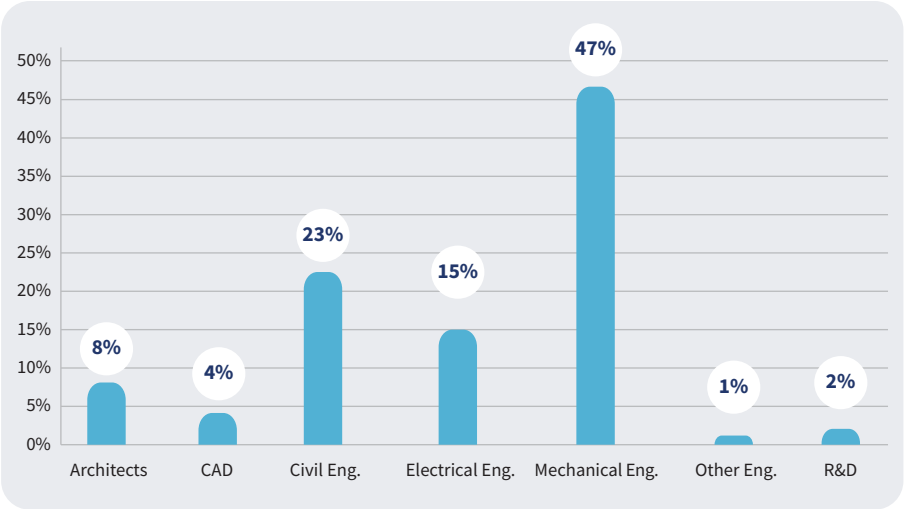
Ehrlichkeit

Ehrlichkeit ist unser wichtigster Wert, und wir halten uns an die höchsten Standards der Integrität. Wir bemühen uns um eine transparente und klare Kommunikation, um um sicherzustellen, dass unsere Kunden den besten Gegenwert für ihr Geld erhalten.

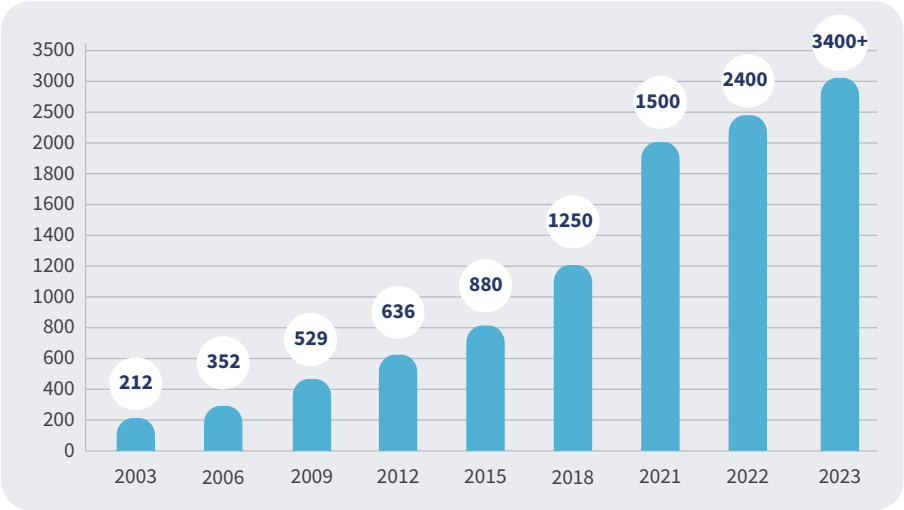
15. Unser Team

Der bedeutende Beitrag von Pinnacle zum Building Information Modeling wird ermöglicht wird durch die hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter ermöglicht, darunter Ingenieure Architekten und andere erfahrene Fachleute. Alle unsere Mitarbeiter sind sind versiert im Umgang mit internationalen Bauvorschriften und Normen. Wir sind Wir sind stolz auf unser vielfältiges Team und seine weltweite Erfahrung.

Employee Background



Workforce Growth



16. Unsere Infrastruktur

Pinnacle hat große, hochmoderne Standorte in Durgapur, Jaipur, Kolkata und Madurai, mit Einrichtungen wie Hochgeschwindigkeitsbandbreite, Blade-Servern, einem F&E-Zentrum, einem Rechenzentrum, Erholungszonen, Spielplätze und vieles mehr.

Außerdem haben wir globale Lieferzentren in den USA (Houston und Atlanta) eingerichtet, Kanada (Toronto), Großbritannien (London), Vereinigte Arabische Emirate (Dubai), Singapur, Deutschland (München) und Japan (Tokio), die es unseren Mitarbeitern ermöglichen, in der gleichen Zeitzone wie unsere Kunden zu arbeiten.

Pinnacle's Construct-ability Installation Lab vermittelt den Mitarbeitern Erfahrungen auf der Baustelle Baustellenerfahrung und verbindet theoretisches Lernen mit praktischer Erfahrung. Es ermöglicht unsere Mitarbeiter, BIM-Lösungen pünktlich und präzise zu liefern.

17. Unsere Arbeitsprozesse

Wir legen großen Wert auf ein effizientes Arbeitsprozessmanagement und eine konsequente Kommunikation im Rahmen von Outsourcing-Dienstleistungen. Unsere Prozessorientierung und Qualitätskontrolle erfolgt nach den ISO-Normen 9001:2015, 27001:2013, 19650-2, 19650-3 und 19650-5 sowie EMS 14001:2015. Als Inhaber der **ISO 19650-5**, der geschätzten internationalen Zertifizierung für BIM-Dienstleistungen, gewährleisten wir ein versiertes Datenmanagement und eine transparente Zusammenarbeit. Bei Aufträgen setzen wir einen engagierten Relationship Manager, einen kompetenten Project Delivery Head und Projektmanager für eine zielgerichtete Ausführung ein.

Beziehungsmanagement

Unsere Kundenbetreuer sind bei den Kunden vor Ort und sorgen für eine klare Kommunikation, das Management von Zeitplänen und die prompte Abwicklung von Lieferungen, um Kundenerwartungen zu übertreffen. Sie beraten Kunden über die Dienstleistungen von von Pinnacle und bauen langfristige Geschäftsbeziehungen auf.

Produktionsprozess

Die Projektteams unterstehen dem Project Delivery Head (PDH). Der PDH bietet technische Leitung des Teams und stellt sicher, dass die Standardarbeitsprozesse (gemäß den ISO-Normen) eingehalten werden. Er überwacht die Projektdurchführung. Projektdurchführungsleiter kommunizieren regelmäßig mit dem Kunden, um Rückmeldungen zu erhalten und den den erfolgreichen Abschluss des Projekts zu gewährleisten.

Projektmanager leiten kleine Teams für einen Kunden und sind verantwortlich für das Verständnis der Projektanforderungen, Projektstandards, Abrechnungsprozesseund Kommunikationsprotokolle. Sie bereiten Projektvorlagen gemäß den Projektspezifikationen vor, planen die Ressourcen und stimmen die Zeitpläne für die Projektabwicklung ab.

Prüfungsprozess

The COE team is an independent body in the company for Process and quality management and monitors the process and quality through various audit parameters, sets up feedback management processes, carries out investigations in case of any complaints/concerns, and provides action items. This way, Pinnacle ensures consistency in the final deliverables throughout the company.

Prozess der Qualitätskontrolle

Die effizienten Prozesse und strengen Qualitätskontrollmechanismen von Pinnacle haben bei über 15.000 Projekten weltweit für Sicherheit gesorgt. Unsere Prozessorientierung und Qualitätskontrolle entsprechen den Normen ISO 9001:2015, ISO/IEC 27001:2013, ISO 19650-2, ISO 19650-3 und **ISO 19650-5** und werden von einem unabhängigen QC-Team geleitet.

18. Unsere Projekte

Los Robles Regional Medical Center

Thousand Oaks, USA

Sunseeker Resort

Port Charlotte, USA

Novel Uptown

Denver, USA

UT Health Science Center

Houston, USA

DeKalb Data Center

DeKalb, USA

Long Beach Tower Apartment

Long Beach, USA

19. Kunden Gespräch

"Sie waren immer für Anrufe oder Treffen verfügbar, wennwenn wir sie brauchten. Sie haben auch schnell auf E-Mails reagiert und uns immer bei Fragen oder wenn sie weitere Informationen Klärung von Dingen, an denen das Team arbeitete."

Lighthouse Electric Company, Inc., USA

"Die Zusammenarbeit mit dem Team von Pinnacle war eine wahre Freude. Positiv, produktiv und immer bereit, die zusätzliche Arbeit zu investieren, um das Projekt rechtzeitig fertigzustellen."

Taft Electric, USA

"Insgesamt sind wir sehr zufrieden mit dem Team, mit dem wir bisher bei unseren Projekten zusammengearbeitet haben. Wir werden auch in Zukunft auf ihre Fähigkeiten zurückgreifen, wenn wir wachsen."

Facility Solutions Group, USA

"Das Pinnacle-Team war äußerst hilfsbereit und geduldig. Ich habe zum ersten Mal mit 3D-Modellierung gearbeitet, und Sie führten mich durch das Projekt und reagierten schnell auf alle Fragen und Änderungswünsche. Ich weiß, dass sie auch viele Nächte durchgemacht haben, um sicherzustellen, dass ich meine Fristen einhalten konnte."

Marrs Electric, USA

"Es war ein Vergnügen, mit Pinnacle zu arbeiten, und ich freue mich auf die Zusammenarbeit mit Ihnen bei zukünftigen Projekten zusammenzuarbeiten, die BIM erfordern."

Critical Electric Systems Group, USA

"Unser Pinnacle-Team war sehr hilfsbereit und hat sich sehr engagiert bei unseren Projekten. Das Team ist sehr gut darin Fragen zu stellen und den gesamten Prozess kennenzulernen und Fristen einzuhalten. Wir haben durch die Zusammenarbeit viel gelernt, und sie haben unsere Prozesse und Erwartungen ohne Probleme übernommen. Je mehr wir zusammenarbeiten, desto effizienter wird alles, und ich freue mich darauf, diese Beziehung fortzusetzen und und das Team zu erweitern, wenn unsere Arbeitsbelastung zunimmt.

Commonwealth Electric of the Midwest, USA

"Das Pinnacle-Team hat die Hindernisse sehr schnell überwunden und die Mitglieder haben ihre Arbeitsweise an unsere Bedürfnisse angepasst. Die Kommunikation war von Beginn des Projekts an ausgezeichnet und hat dazu beigetragen, das Projekt zum Abschluss zu bringen."

Rosendin, USA

"Sehr gut in der Nachbereitung. Dies ist unser erstes BIM-Projekt und auch sehr früh in der Arbeit. Bis jetzt sieht alles sieht alles gut aus. Vielen Dank."

Stryker Electric, USA

"Sehr professionell und pünktliche Arbeit, alle Überarbeitungen wurden schnell und korrekt durchgeführt. Vielen Dank für den tollen Service".

Gephart Electric, USA

"Die Arbeit lief für diesen Kunden sehr gut. Der Kunde ist zufrieden."

Advantage Electric, USA

"Ich war anfangs ein wenig besorgt, aber ich war schnell und angenehm überrascht von der Professionalität, Kommunikation und die rechtzeitige Lieferung des gewünschten Produkts. Ich freue mich auf die Zusammenarbeit mit Ihnen in der Zukunft."

Baker Electric, USA

"Vielen Dank für die Zusammenarbeit und für die Arbeit gut gemacht."

NJS Electrical Services Corp., USA

"Großartige Reaktion auf unsere dringenden Bedürfnisse. Ich werde in Kürze weitere Arbeiten an Pinnacle schicken."

Kurtzon Lighting, Inc., USA

"Pinnacle lieferte pünktlich Dienstleistungen und hat uns bei all unseren Fragen und Anliegen geholfen. Wir sind mit der Qualität der Arbeit zufrieden."

McGrath Electric, USA

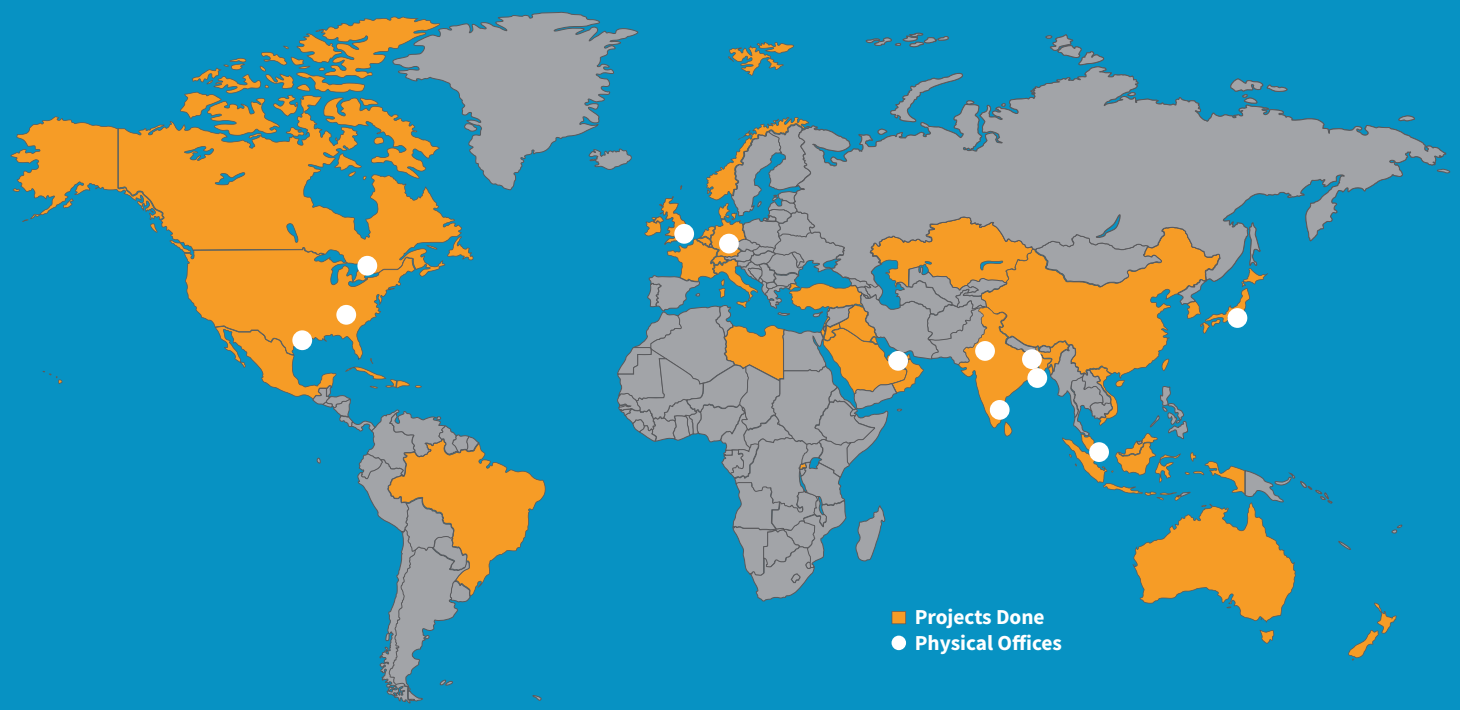
Indische Niederlassungen

Durgapur - HQ
Pinnacle Infotech Solutions
Bidhannagar, Durgapur, WB 713212
Phone: +91 343 6602222
Fax: +91 343 6602230
Email: info@pinnacleinfotech.com

Madurai
Pinnacle Infotech Solutions
Elcot IT Park, Plot No - 5,6,&7, Vadapalanji,
Madurai, Tamil Nadu, India - 625021
Phone: +91 70100 97363

Jaipur
Pinnacle Infotech Solutions
Mahindra Sez, Jaipur, RJ 302037
Phone: +91 141 722444

Kolkata
Pinnacle Infotech Solutions
Ecospace Business Park, Kolkata 700156
Phone: +91 33 2324 5900



Internationale Niederlassungen

USA - Houston
Pinnacle Infotech Inc.
50 Sugar Creek Blvd,
Sugar Land, TX 77478
Mr. Biswanath Todi
Phone: +1 713 780 2135
Email: btodi@pinnacleinfotech.com

USA - Atlanta
Pinnacle Infotech Inc.
6065 Roswell Rd NE #625,
Atlanta, GA 30328
Mr. Mickey Cantrell
Phone: +1 270 223 6319
Email: mcantrell@pinnacleinfotech.com

Canada
Pinnacle VDC Inc.
3250 Bloor Street West, East Tower,
Suite 600, Toronto, ON M8X2X9, Canada
Mr. Cory Houle
Phone: +1 613 290 7477
Email: choule@pinnacleinfotech.com

UK
Pinnacle Infotech Limited
The Barley Mow Centre,
London, W4 4PH
Mr. Pat Saha
Phone: +44 79600 26070
Email: psaha@pinnacleinfotech.com

Germany
Pinnacle BIM Technology GmbH
Lilienthalstrasse 27, 85399 Hallbergmoos,
Munich, Germany
Mr. Bernhard Kössler
Phone: +41 79 4393570
Email: bkossler@pinnacleinfotech.com

UAE
Pinnacle Infotech Technologies FZ-LLC
Office No – 307, 3rd Floor, Building No. 7
Dubai Outsource Zone, Dubai, UAE
Mr. Yash Goyal
Phone: +971 52 769 7465
Email: dubai@pinnacleinfotech.com

Singapore
Pinnacle BIM Technology PTE. LTD.
BCA Braddell Campus, 200 Braddell Road,
#13-63, Singapore 579700
Mr. Kuntal Chakraborty
Phone: +65 69508205
Email: kchakraborty@pinnacleinfotech.com

Japan
Pinnacle BIM Technology K.K.
#403 7-1-5, Minamiaoyama, Minato-ku,
Tokyo, Japan, 107-0062
Mr. So Adachi
Phone: +81 80 3008 9453
Email: sadachi@pinnacleinfotech.com

Pinnacle Infotech
Construct Certainty, with Technology

pinnacleinfotech.com